

## Modo de empleo: TECNADIS METALCOAT POTENCIADOR

### Recubrimiento de protección con propiedades hidro- y oleofóbicas

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### Componente 1

#### Tecnadis METALCOAT POTENCIADOR



El tratamiento Tecnadis METALCOAT se presenta como un solo componente que se emplea para mejorar las prestaciones antiadherentes de los productos METALCOAT BASE o METALCOAT PLUS.

#### MODO DE EMPLEO

#### PASO 1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie tratada con TECNADIS METALCOAT BASE o con PLUS debe estar **limpia y seca** antes de la aplicación. Evitar la presencia de polvo o partículas sólidas de cualquier naturaleza en la superficie. Se recomienda limpiar la superficie con una bayeta de tela o con aire antes de aplicar la capa base.

#### PASO 2. APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Se recomienda que el producto potenciador sea aplicado mediante esprayado usando cualquier tipo de pistola de pintura desde las pistolas eléctricas o air-less más simples del mercado hasta pistolas más sofisticadas de aire comprimido tipo "Trans-Tech".

#### **Consejos a la hora de aplicar la capa de Tecnadis METALCOAT POTENCIADOR:**

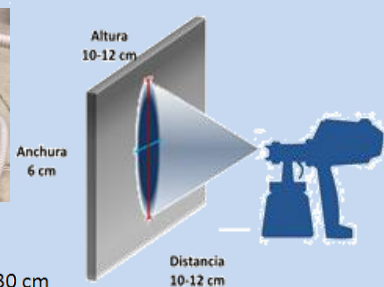
- La aplicación de esta capa **no debe alterar el aspecto del producto anterior**, por eso se realizará un esprayado muy rápido. Aunque parece que no se ha aplicado, el producto está depositado.
- Evitar el exceso de producto. Si el producto escurre o deja gotas en la superficie, secar con el aire de la pistola o una toallita para extender el producto por toda la superficie antes de que se seque.
- Una vez esprayado dejar un minuto que se seque al aire para que se elimine parte del disolvente.

Para calibrar la pistola, sea cual sea su naturaleza, será necesario ajustar el **patrón de pulverización** y la **cantidad de producto por unidad de tiempo**. Como indicativo para cada tipo de pistola, tomar como referencia los siguientes valores:

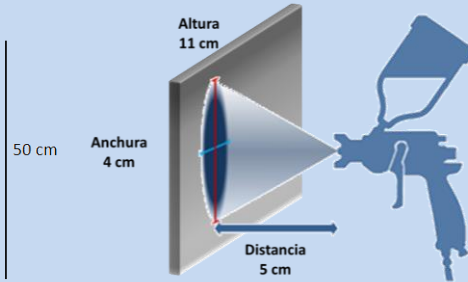
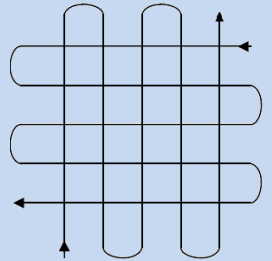
#### 1) PISTOLA ELÉCTRICA TIPO AIRLESS:

Esprayar el producto METALCOAT POTENCIADOR sobre la superficie tratada con TECNADIS METALCOAT BASE o PLUS **en una sola capa y de forma homogénea**, evitando en lo posible excesos y descuelgues de producto.

**Rendimiento aproximado:** 60 – 70 ml/m<sup>2</sup>



## 2) PISTOLA DE AIRE COMPRIMIDO:



En este caso se recomienda dar **dos manos** de producto en **dos direcciones perpendiculares entre sí** con la pistola perpendicular a la superficie e intentando dejar la pistola en la misma posición.

**Rendimiento aproximado:** 90 ml/m<sup>2</sup>

## PASO 3. CURADO DEL PRODUCTO

La capa POTENCIADOR necesita un curado térmico en torno a 200°C para conseguir la fijación del producto sobre la capa anterior de TECNADIS METALCOAT BASE o PLUS. Para este proceso se podrán utilizar distintos dispositivos térmicos, por ejemplo, para el caso de piezas pequeñas o producciones industriales en serie será preferible un **horno**, mientras que para aplicaciones in-situ en instalaciones existentes se podrán considerar **sistemas portátiles del tipo de pistolas o cañones térmicos**, entre otros. El tiempo estimado para este proceso está en torno a los **15 - 30 minutos**, dependiendo de las dimensiones de la pieza a curar y del sistema térmico utilizado.

Por ejemplo, en el caso de emplear un horno para el curado, la(s) pieza(s) se someterá(n) a 200°C durante 30 minutos. En el caso de emplear la pistola térmica o el cañón portátil, se pondrá el dispositivo a la potencia adecuada para que la(s) pieza(s) alcance(n) dicha temperatura durante el tiempo correspondiente. En el caso de utilizar un LEISTER, se ha estimado que será necesario un tiempo de aproximadamente 15 minutos/m<sup>2</sup> a una potencia de 4. A continuación, y para asegurar una buena fijación, se podrán hacer aportes térmicos puntuales de 3 - 5 segundos por zona de 5 x 5 cm aproximadamente.

**Importante:** Hay que evitar el contacto directo con el foco de calor o con soportes calientes, ya que un choque térmico fuerte puede hacer que el producto se seque muy rápido y empiece a blanquear.



## PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

La información de seguridad del producto necesaria para su utilización sin riesgos no se incluye en este documento. Antes de manipular el producto, lea las hojas de datos de seguridad del material y las etiquetas del envase para un uso seguro y para obtener información sobre riesgos físicos y para la salud. Las hojas de seguridad del material están disponibles y se suministran por TECNAN S.L. La aplicación del producto ha de llevarse a cabo en un lugar ventilado. Contiene disolvente volátil (etanol).